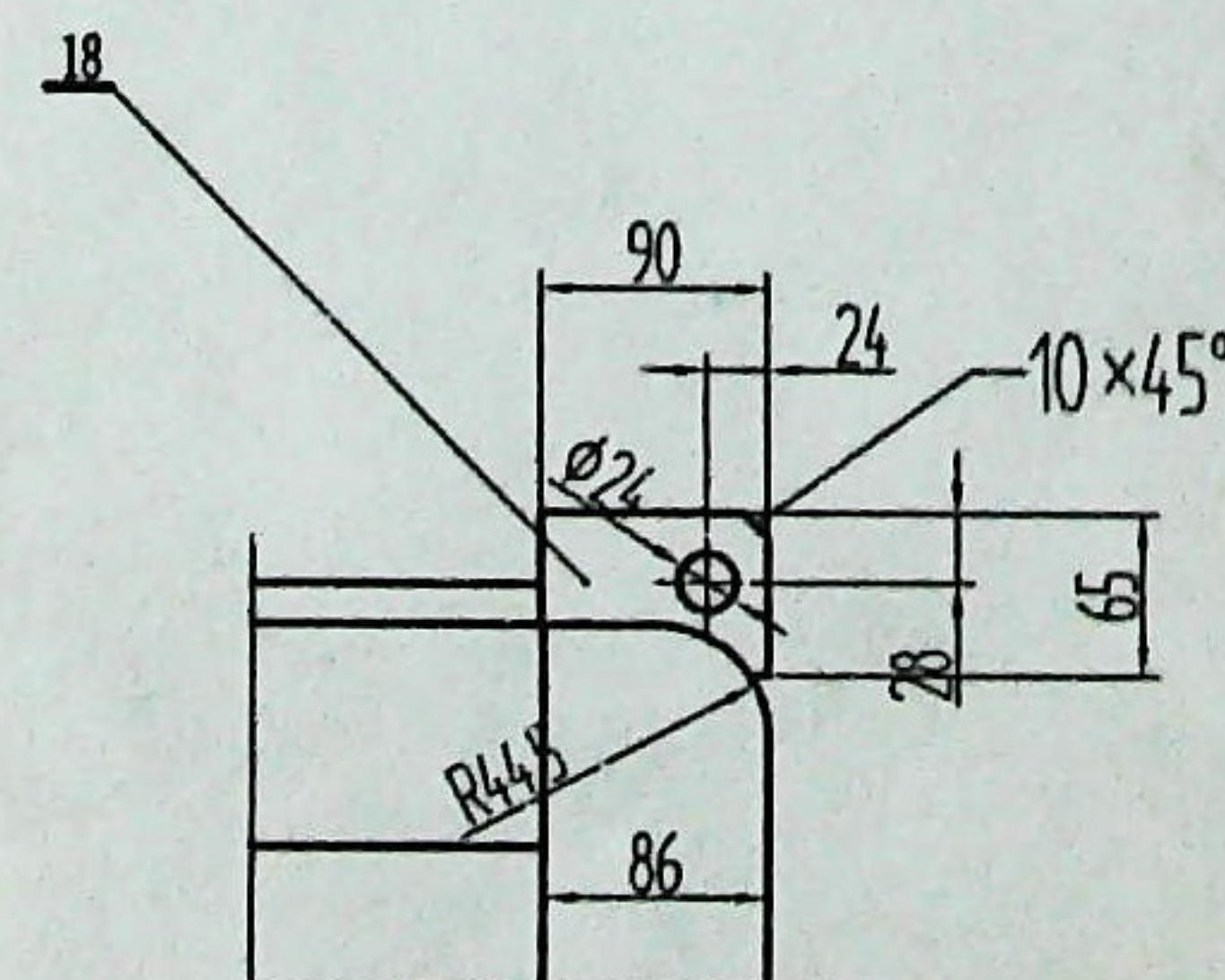
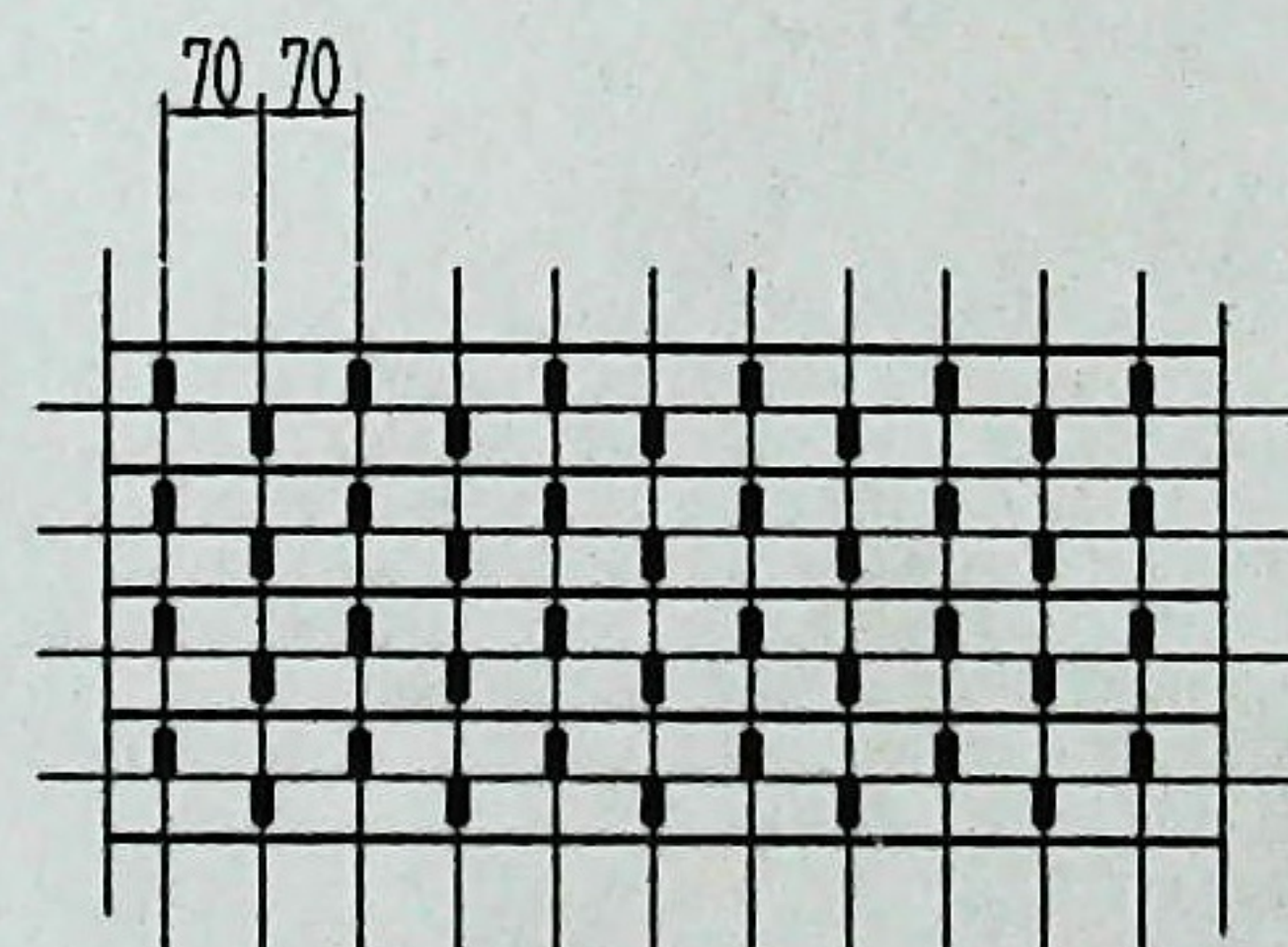

$$\frac{D}{M} = 1:5$$

$$\begin{array}{r} B \\ \hline M \\ 1:5 \end{array}$$

1. 所有钢管应符合标准的要求,不得有影响强度的缺陷存在。施工前应逐根检查。
2. 焊缝符合 YB/T036-11-92 标准Ⅲ级焊缝的要求。
3. 管内清理干净,不允许有杂物堵塞。
4. 是开孔上标注的长度尺寸是指沿 R225SS 半径展开的弧长。
5. 水冲换的工作压力 0.5MPa,水压试验压力 1.6MPa,保压时间 30 分钟,不允许有泄漏。
6. 挂耳朝向位置尺寸按照安装炉壁框架上的情况可以适当更改。挂耳在炉壁和框架组焊时定位焊接。

560/000030